**Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение**

**г. Владимира «Средняя общеобразовательная школа №25»**

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ИТОГОВЫЙ ПРОЕКТ**

**Устройство интеллектуальной системы доступа**

Выполнил:

Игнатов Кирилл Олегович

обучающийся 10 «А» класса

Руководитель проекта:

Варакин Алексей Александрович

Консультант проекта:

Шумарин Сергей Викторович

г. Владимир

2022

**ОГЛАВЛЕНИЕ**

ВВЕДЕНИЕ…………………………………………………………………... с.

I РАЗДЕЛ 1. (теоретический) ……………………………………………….. с.

II РАЗДЕЛ 2. (практический) ……………………………………………….. с.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ………………………………………………………........... с.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ …………………………………………………... с.

ПРИЛОЖЕНИЯ

**ВЕДЕНИЕ**

**Тема проекта и её актуальность:**

Устройство интеллектуальной системы доступа. Тема была выбрана из-за возросшей в последние годы потребности в увеличении уровня приватности на различных предприятиях. Использовать данный продукт можно в местах, где требуется контролировать и ограничивать доступ.

**Цель проекта:**

Формирование навыков макетирования электронных средств.

**Задачи:**

1. Изучить язык программирования C++ и научиться работать с средой разработки Arduino.
2. Научиться работать в системе автоматизированного проектирования SolidWorks.
3. Установить необходимые модули на макетную плату Arduino, написать программу.
4. Вырастить вертушку на 3D принтере.

**Этапы работы над проектом:**

* Сбор информации.
* Изготовление практической части.
* Написание письменной части.

**РАЗДЕЛ I**.(теоретический)

Принцип действия.

Различные системы контроля и управления доступом сейчас очень распространены и востребованы. Системы контроля и управления доступом, сокращенно СКУД - комплекс аппаратуры, алгоритмов и программ, предназначенный для ограничения входа/выхода на обслуживаемый объект, внутренних перемещений, фиксации и протоколирования событий и решения других сопутствующих задач. СКУДы предназначены для: идентификации пользователей; ограничению доступа на какой-либо объект; отслеживать другие события, например, открытие дверей и перемещение идентифицированных пользователей во внутреннем пространстве; вести и изменять базу данных пользователей и идентификаторов; предоставлять администраторам системы доступ к базам данных и/или отчетам; протоколировать происходящие в системе события, в том числе с применением алгоритмов шифрования; обмениваться данными и сигналами с другими комплексами, например, охранной сигнализации или бухучета.

Одной из основных задач СКУД является идентификация пользователя для применения к нему ограничений или предоставления прав. Соответственно, в комплект системы в обязательном порядке входят специальные датчики – считыватели. Они делятся на считыватели кодов и считыватели биометрических данных таких, как отпечаток пальца или сетчатка глаза. Если перечислять основные типы считывателей, можно отметить: оптические (считыватели штрих кодов), магнитные (активируются картами с магнитными лентами), считыватели виртуальных данных (мобильные телефоны с приложениями, которые передают данные считывателю), считыватели ПИН-кодов и биометрические сканеры. Также одним из типов считывания является бесконтактный. Основу технологии составляет считывание информации, записанной в области памяти специальных транспондеров (RFID-меток). Этот вариант получил максимальное распространение (например, в картах proximity) на текущий момент.

Бесконтактные метки начали появляться в конце прошлого века, всего насчитывается четыре поколения бесконтактных меток. Годом появления первого поколения принято считать 1990 г., носителем была proximity карта, частота радиосигнала составляла 125КГц, шифрования не подразумевалось. Второе поколение бесконтактных меток появилось в 1998 г. от предыдущего поколения его отличали повышенная частота радиосигнала – 13,56 МГц и шифрование в лице передачи секретных ключей. Следующее поколение, третье, вышло в 2011 г. от предыдущего его отличали невозможность копирования носителя и защита 128-битным шифрованием Secure Identity Object. Четвертое поколение вышло в 2018 г., носителем стал смартфон, частота радиосигнала составляла 2.4 ГГц (Wi-Fi), защита осталось той же, что и в предыдущем поколении.

Основными преимуществами бесконтактных меток являются:

* Простота аппаратуры для считывания сигналов транспондеров и ее доступность на рынке в разных ценовых диапазонах.
* Высокая надежность чипов – срок службы их практически не ограничен.
* Удобство использования – метка может быть размещена практически на любом носителе.

Технология практически не имеет недостатков. Однако с появлением в широкой продаже устройств для работы с RFID-метками была частично скомпрометирована – сегодня изготовить дубликат proximity-карты или другого аналогичного девайса можно в течение нескольких минут.

Решаемые СКУД задачи требуют наличия в системах исполнительных механизмов, получивших название преграждающих. К ним относят:

* Замки и защелки с электрическим приводом.
* Автоматические двери.
* Турникеты.
* Управляемые ворота, шлагбаумы.

Их назначение – заблокировать или предоставить доступ в ответ на определенный набор событий (прежде всего, прохождение пользователем идентификации) и условий. Совместно с ними или независимо могут работать и другие устройства, такие как:

* Приводы камер наблюдения.
* Аппаратура записи.
* Приборы сигнализации и оповещения, как общего, так и персонального с рассылкой сообщений по сети или другим каналам связи.

Вертушка, которая является замком выращена на 3d принтере. 3d принтер – это станок с числовым программным управлением, реализующий только аддитивные операции, то есть только добавляющий порции материала к заготовке. Обычно использует метод послойной печати детали. Принцип 3D-печати по любой существующей технологии — создание объемных объектов из совокупности плоских слоев.

Цифровая модель изделия разделяется на слои специальной программой — слайсером, а принтер печатает эти слои, один на другом, составляя из них трехмерный объект. Так, из множества слоев, получается объемная деталь.

Общий принцип один, но технологии различаются; самая распространенная и доступная среди них — FDM. Моделирование методом послойного наплавления (FDM), также известное как производство способом наплавления нитей (FFF) — самый популярный и массовый тип 3D-печати. Стандартное FDM-устройство работает как термоклеевой пистолет, управляемый роботом, что не удивляет, ведь разработка технологии FDM когда-то начиналась с опытов с термоклеем. Пластиковый пруток проталкивается через горячее сопло, где он плавится, а выходя из него укладывается слоями. Процесс повторяется снова и снова, пока не появится готовый 3D-объект. Единственное отличие в том, что 3D-принтеры используют не стержни термоклея, а пластиковый филамент намотанный на катушки.

За основу была взята плата Arduino Nano, Nano – одна из самых миниатюрных плат Arduino. Она является полным аналогом Arduino Uno – так же работает на чипе ATmega328P. Технические характеристики платы:

* Напряжение питания 5В;
* Входное питание 7-12В (рекомендованное);
* Количество цифровых пинов – 14, из них 6 могут использоваться в качестве выходов ШИМ;
* 8 аналоговых входов;
* Максимальный ток цифрового выхода 40 мА;
* Флэш- память 16 Кб или 32 Кб, в зависимости от чипа;
* ОЗУ 1 Кб или 2 Кб, в зависимости от чипа;
* EEPROM 512 байт или 1 Кб;
* Частота 16 МГц;
* Размеры 19 х 42 мм;
* Вес 7 г.

На плате имеются 4 светодиода, которые показывают состояние сигнала. Они обозначены как TX, RX, PWR и L. На первых двух светодиод загорается, когда уровень сигнала низкий, и показывает, что сигнал TX или RX активен. Светодиод PWR загорается при напряжении в 5 В и показывает, что подключено питание. Последний светодиод – общего назначения, загорается, когда подается высокий сигнал.

При создании проекта был использован шаговой двигатель. Шаговые двигатели преобразуют электрические импульсы в перемещение вала на определенный угол. Минимально возможный угол перемещения шагового двигателя, называется шагом. Была использована модель 28BYJ-48. Характеристики:

* Напряжение питания – 5В или 12В;
* Число фаз – 4;
* Коэффициент редукции – 1/63.68395;
* Количество шагов ротора – 64;
* Номинальная скорость вращения – 15 оборот/мин;
* Крутящий момент – 450 г\*см;
* Размеры (диаметр, высота) –25x18 мм;
* Вес – 40 грамм.

Считывателем был взят RFID модуль RC522. Радиочастотная идентификация (RFID) — это технология бесконтактной идентификации объектов при помощи радиочастотного канала связи. Идентификация объектов производится по уникальному идентификатору, который имеет каждая электронная метка. Считыватель излучает электромагнитные волны определенной частоты. Метки отправляют в ответ информацию – идентификационный номер, данные памяти и пр. Преимущества технологии RFID:

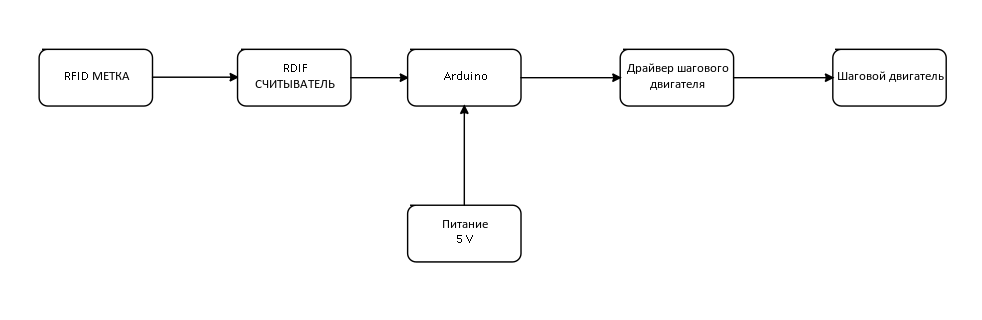
* бесконтактная
* возможность скрытой установки меток
* высокая скорость считывания данных
* возможность установки во вредных средах
* невозможность подделки

Технические характеристики RC522:

* Напряжение питания: 3.3V;
* Потребляемый ток :13-26mA;
* Рабочая частота: 13.56MHz;
* Дальность считывания: 0 - 60 мм;
* Интерфейс: SPI;
* Скорость передачи: максимальная 10МБит/с;
* Размер: 40мм х 60мм;

Также при создании проекта использовалась макетная плата Arduino и драйвер для шагового двигателя ULN2003.

**РАЗДЕЛ II**. (практический)



Описание программы.

Программа написана на языке программирования C++ в среде разработки Arduino. Сначала идет импортирование необходимых библиотек: SPI, она позволяет микроконтроллеру взаимодействовать с устройствами, поддерживающими SPI протокол; MFRC522, эта библиотека нужна для чтения/записи RFID карты или метки. Далее идет определение констант для подключения модулей к плате Arduino Nano, после нее идет описание переменных, необходимых для работы шагового мотора. Далее идет определение функции CheckLastPhase(), она предназначена для проверки того, совершил ли двигатель нужное количество шагов, в данном случае это 1024 шага, что эквивалентно 90 градусам. Если мотор совершил 1024 шага в нужном направлении, то программа это направление меняет, умножая значение переменной на -1 и изменяет значение переменной flip на true, что сообщает о том, что сделан поворот на 90 градусов. Далее мы определяем функцию Flipping(). Данная функция запускает двигатель и после каждого шага проверяет количество пройденных шагов с помощью функции CheckLastPhase(). В функции setup() мы инициализируем, иными словами сообщаем программе о существовании мотора, считывателя радио меток и подключаем программу через порт, задавая скорость обмена данными в 9600 бит/сек, т.к. она наиболее оптимальная. Заключительной функцией в нашей программе является функция loop, которая “отлавливает” все необходимые события. Функция постоянно ищет какую-либо метку и если находит, то выдает считывает ее серийный номер и сравнивает его с заданным. Если совпадает, то происходит открытие замка с помощью функции Flipping(), после этого программа ждет 5 секунд и закрывает замок с помощью той же Flipping.

Создание детали вертушки.

Вертушка была выращена на 3D принтере, чертеж детали был выполнен в системе автоматизированного проектирования SolidWorks. Деталь имеет размеры 13x2.5x0.5 см